

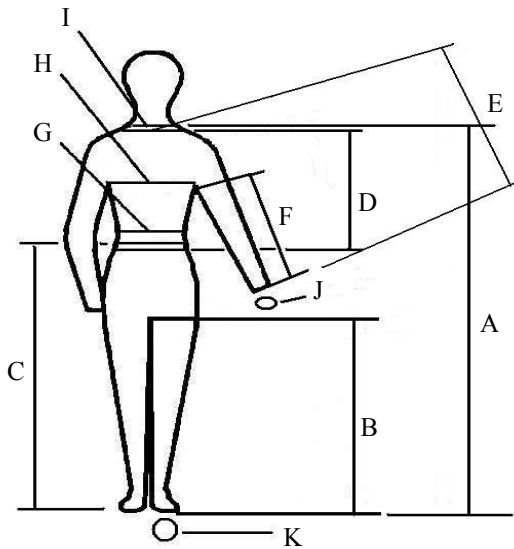
Marcajele CE Weldas de pe acest produs îl clasifică ca fiind testat și certificat în conformitate cu directiva 89/686/EEC nivelul 2

Tip îmbrăcăminte : Golden Brown™

Marca Golden Brown™

Mărime: vezi imprimat pe produs

Mărimea conform: EN ISO 13688 (în CM)



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|-----|---|---|---|----|------|------|---|-----|----|------|---|
| M | | | | 76 | 79 | 52.5 | | 100 | 52 | 33 | |
| L | | | | 81 | 84 | 54.5 | | 112 | 54 | 35 | |
| XL | | | | 86 | 85.5 | 55 | | 124 | 55 | 35.5 | |
| 2XL | | | | 91 | 86 | 56.5 | | 136 | 56 | 37 | |
| 3XL | | | | 96 | 87 | 57.5 | | 148 | 57 | 37.5 | |

Domeniu de folosire

General:

Acest produs este destinat a se folosi pentru toate procesele de sudare cu arc cum ar fi MMA, MIG/MAG, TIG, micro plasma, sudură în mediu gaz și în puncte și de asemenea pentru tăiere cu plasmă și oxygen, creițuire, brazare și metalizare termică. Deoarece aplicațiile diferă, este responsabilitatea utilizatorului să identifice produsul potrivit pentru fiecare aplicație.

Pericolele identificate:

La procesele de sudare la care se folosește produsul sunt identificate următoarele pericole: flacără, stropire cu metal topit, căldură radiant și șocuri electrice scurte

Tensiune electrică ridicată:

Acest produs protejează împotriva șocurilor electrice de scurtă durată și nu împotriva expunerii îndelungate la voltaj ridicat!! Aparatele de sudare și tăiere pot cauza voltaj ridicat așa că respectați și instrucțiunile de siguranță ale acestora! Atunci când există risc ridicat de șoc electric sau părți neizolate este necesară izolarea electric conform celor indicate la paragraful 6.10 din EN 11611 pentru protecția la conductori electrici neizolați de până la 100 V = (DC).

Protecția corpului în toate pozițiile:

Acest produs protejează în anumite poziții de lucru și sudare. Este posibil ca în anumite cazuri să fie necesare și alte produse de protecție. Este responsabilitatea utilizatorului să identifice acest lucru

Protecția șorturilor:

În cazul în care este folosit șortul acesta trebuie să protejeze cel puțin de la o cusătura laterală la cealaltă

Îmbrăcăminte adițională:

Îmbrăcăminte adițională va fi cel puțin de Clasa 1 din EN11611

Utilizare greșită:

Nivelul de protecție:

Nivelul de protecție va fi redus dacă îmbrăcăminte de protecție la sudură este contaminată cu material inflamabil.

Nivelul de oxigen:

Un nivel ridicat de oxigen în aer va reduce considerabil protecția împotriva flăcărilor. Trebuie avută grijă sporită când se sudează în spații închise. Aerul îmbogățit cu oxigen este periculos!

Izolarea electrică:

Izolarea electrică dată de îmbrăcăminte va fi redusă atunci când ea este udă, murdară sau îmbibată cu transpirație.

Folosirea articolelor de îmbrăcăminte din 2 piese:

Cînd se folosesc articole de îmbrăcăminte din 2 piese acestea vor fi folosite împreună pentru a oferi nivelul specificat de siguranță

Protecția corpului suplimentară în timpul sudării:

Articolele suplimentare de protecție folosite în timpul sudării trebuie să fie conforme cu standardele EN pentru pericole la sudare.

Limite de folosire:

Aceste haine de lucru din piele vor fi folosite pentru activități generale și pentru sudură. Utilizatorul trebuie să se asigure că toate închizătorile sunt închise în special în cazul aplicațiilor de sudare și că a ales mărimea potrivită

Atenție:

Mănușile și îmbrăcăminte Weldas au fost testate și certificate de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Pentru informații suplimentare despre standardele EN, metode de testare, rapoarte de testare, certificări de produse și alte produse va rugăm contactați-ne pe e-mail la: europe@weldas.com sau vizitați pagina noastră de internet: www.weldas.com

Materiale folosite:

Șpalt bovin în combinație cu bumbac ignifug de 305 gr/m² și mătase este folosit împreună cu ață KEVLAR® cu 3 fire la fabricarea acestui produs, de asemenea capse și închizători izolate electric pentru închideri și întărituri.

DuPont™ și KEVLAR® sunt mărci comerciale sau mărci comerciale înregistrate ale E.I.duPont de Nemours and Company

Informații despre sănătate:

Nivelurile de pH, Crom (VI) și PCP ale tuturor materialelor au fost testate și îndeplinesc standardele de sănătate CE. Colorarea: colorarea este făcută cu materiale naturale

Spălarea, uscarea și călcarea:

Spălarea, uscarea și călcarea nu sunt recomandate

Depozitarea:

A fi depozitate la temperaturi mai mari de 5° Celsius. Nu depozitați pe înălțime mai mult de 5 cutii sau 1 palet.

Garanție:

Acest produs este garantat împotriva defectelor de fabricație.

Adresa Weldas:

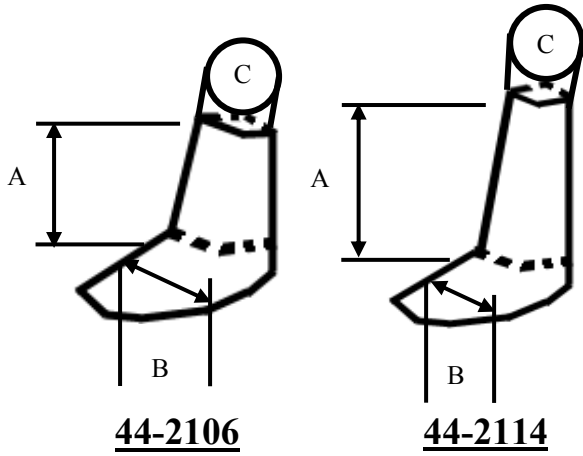
Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europe@weldas.com



PRODUS WELDAS:

44-2106, 44-2114

EN ISO 11611 (2007), Clasa 2/A1



44-2106

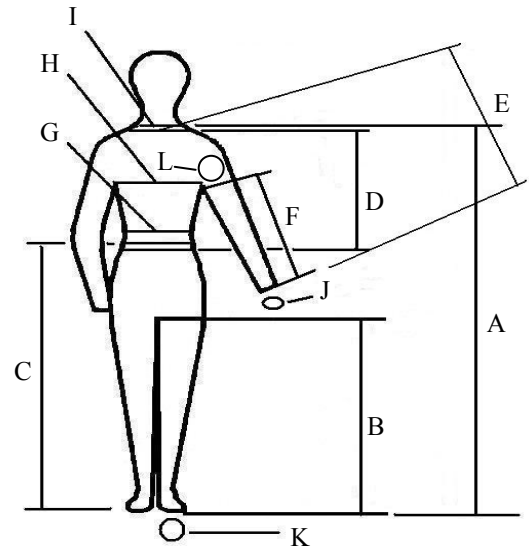
44-2114

| | A | B | C |
|---------|----|------|-------|
| 44-2106 | 15 | 21,5 | 33-43 |
| 44-2114 | 36 | 26,5 | 37-47 |

PRODUS WELDAS:

44-2321, 44-2600, 44-2648, 44-2847

EN ISO 11611 (2007), Clasa 2/A1



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
|------------|-----|----|-----|---|---|----|-----|-----|---|-------|---|-------|
| 44-2321 | | | | | | 52 | | | | 21-31 | | 34-47 |
| 44-2321XL | | | | | | 52 | | | | 21-31 | | 45-60 |
| 44-2600M | | 74 | 110 | | | | 98 | | | | | 60 |
| 44-2600L | | 75 | 112 | | | | 104 | | | | | 62 |
| 44-2600XL | | 80 | 116 | | | | 120 | | | | | 64 |
| 44-2648M | 136 | 74 | 98 | | | | 90 | | | | | 49 |
| 44-2648L | 140 | 78 | 102 | | | | 96 | | | | | 53 |
| 44-2648XL | 144 | 80 | 105 | | | | 98 | | | | | 55 |
| 44-2648XXL | 148 | 82 | 110 | | | | 106 | | | | | 57 |
| 44-2847L | 92 | | | | | | | 116 | | | | |
| 44-2847XL | 92 | | | | | | | 126 | | | | |

PRODUS WELDAS:

44-2136, 44-2142,

44-2828, 44-2836

EN ISO 11611 (2007), Clasa 2/A1

| | Lungime CM | Latime CM |
|-----------|---------------|--------------|
| 44-2136 | 91 | 60 |
| 44-2142 | 107 | 60 |
| 44-2142 W | 107 | 80 |
| 44-2828 | 71 | 55 |
| 44-2836 | 91 | 55 |



Următoarele explică pictograma de pe acest produs



Cerințe generale de siguranță

| Subcapitolul | Cerința | Clasa 1 | Clasa 2 |
|---|---|---|---|
| 6.1 | Rezistentă — material textil țesut exterior — piele | 400 N 80 N | 400 N 80 N |
| 6.2 | Rezistența la rupere | 20 N | 20 N |
| 6.3 | Rezistență la destrămarea țesăturii | 200 kPa | 200 kPa |
| 6.4 | Rezistența cusăturii - material textil - piele | 225 N 110 N | 225 N 110 N |
| 6.5 | Modificări dimensionale ale materialelor textile țesute Modificări dimensionale ale materialelor textile împletite | $\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$ | $\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$ |
| 6.6 | Cerință pentru piele: conținut de grăsime | $\leq 15 \%$ | $\leq 15 \%$ |
| 6.7 | Extinderea flăcării | ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit Înseamnă autostingere la flacără ≤ 2 s Înseamnă autostingere la jar ≤ 2 s | ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit Înseamnă autostingere la flacără ≤ 2 s Înseamnă autostingere la jar ≤ 2 s |
| 6.8 | Impactul picăturilor de metal topit | 15 picături | 25 picături |
| 6.9 | Transfer de căldură (radiație) | RHTI 24 W 7 | RHTI 24 W 16 |
| 6.10 | Rezistență electrică | $> 10^5 \Omega$ | $> 10^5 \Omega$ |
| 6.11 | Inocuitate | Vezi 6.11 | Vezi 6.11 |
| ^a :Pentru ISO 15025:2000, Procedura B, această cerință nu este aplicabilă. | | | |

Testarea și certificarea acestui produs este făcută în conformitate cu EN ISO 11611: 2007 de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germania (notified body nr. 0197).



Număr raport de testare 21190228 001, 21190282 001, 21190317 001

și număr certificat BP 60079303 0001, BP 60079313 0001, BP 60079315 0001.

Rapoartele de testare, certificatele și manualele pot fi descărcate de pe www.weldas-ce.com